

Handleiding tbv. afdruk werkinstructies per februari 2017

Betreft: module 610, onderstaande aanpassing.

De aanpassingen betreffen het conform maken aan de vorige DOS versie van PD&M. De wijzigingen betreffen:

1. Afdruk werkinstructies+werkkaart per kostenplaats
2. Afdruk werkinstructie met werkkaart per kostenplaats:
3. Wel/niet afdrukken documentkop (pos. nul)

De instellingen voor 1 t/m. 3 (de layoutnummers) staan bij de stambewerkingstaat in de kolom 'verenigingsteken'. Na actualisering staan dezelfde layoutnummers bij de actuele bewerkingstaat in de kolom layout. Bij gelegenheid zal de tekst 'verenigingsteken' vervangen worden door 'layout'.

Stam bewerkingstaat: één werkinstructie met vier klokkaarten met regelnr. 01..04 in de barcode.

omschrijving bewerking	kostenpl.	insteltijd	draaitijd	verenigingsteken sigma	toevoegen aan	dagplanuren max.wn
01 *** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *	10	0,000	0,000	1 11		8,0 1,00
02 * WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *	11	0,500	0,250	1 11		8,0 1,00
03 * VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *	12	0,500	2,000	1 11		16,0 1,00
04 * EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *	13	1,000	2,000	1 11		16,0 1,00

Actuele bewerkingstaat: één werkinstructie met vier klokkaarten met regelnr. 01..04 in de barcode.

regel	omschrijving actuele bewerking	kostenplaats	insteltijd	draaitijd	layout
01	*** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *	10	0,000	0,000	11
02	* WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *	11	0,500	2,250	11
03	* VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *	12	0,500	18,000	11
04	* EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *	13	1,000	18,000	11

Relevante instellingen voor de layoutcode zijn:

00=wel stuklijst pos nul afdrukken,werkinstructie+ werkkaart per kostenplaatswissel

01=wel stuklijst pos nul afdrukken met werkkaart per kostenplaatswissel

11=geen stuklijst pos nul afdrukken met werkkaart per kostenplaatswissel

De kostenplaatswisseling geldt voor de volledige bewerkingstaat.

Voorbeeld layoutcode 00 (werkinstructie+werkkaart per kostenplaats, met pos nul vermelding)

420638 PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10		D	5	2017	-	01	-	2
code:	omschrijving bewerking:	DHcode:		jaar: week, dag:				
regel	omschrijving actuele bewerking	kostenplaats	insteltijd	draaitijd	layout			
01	*** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *	10	0,000	0,000	00			
02	* WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *	11	0,500	2,250	00			
03	* VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *	12	0,500	18,000	00			
04	* EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *	13	1,000	18,000	00			

WERKINSTRUCTIE 16146 / 1253

maken van: TUBES
 project: 2017 01 / 2 blad: 1 stuklijstnr.: 216137 12
 bewerking: PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10 startjaar/week / dag bewerkingnr.: 420638 WERFCODE

BWG	POS	VLG.	omschrijving half/eindfabrikaat	kwaliteit	norm	aantal	ST	*
1	0	0	TUBES	TV06A153	TV06A153R1	1		/
1	0	5	PROJEKTLEIDER: JEEN					/
1	0	10	DATUM: 24-5-2007					/

BWG	POS	VLG.	omschrijving & afmetingen materiaal	kwaliteit	norm	afkorten	hoevh/lenkte	ST	*
1	1	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,232	M	2B04232FLB
1	2	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	3	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK
1	5	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,292	M	2B04232FLB
1	6	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	7	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK
1	10	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,352	M	2B04232FLB
1	11	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	12	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK

Bwregel omschrijving bewerking
 PF 01 *** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *

WERKINS
 maken van project: bewerking
 BWG PO
 1
 1
 1
 BWG PO
 1
 1
 1
 BWregel omschri
 PF 02 * WER

CODE

WERKINSTRUCTIE 16146 / 1253

maken van: TUBES
 project: 2017 01 / 2 blad: 1 stuklijstnr.: 216137 12
 bewerking: PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10 startjaar/week / dag bewerkingnr.: 420638 WERFCODE

BWG	POS	VLG.	omschrijving half/eindfabrikaat	kwaliteit	norm	aantal	ST	*
1	0	0	TUBES	TV06A153	TV06A153R1	1		/
1	0	5	PROJEKTLEIDER: JEEN					/
1	0	10	DATUM: 24-5-2007					/

BWG	POS	VLG.	omschrijving & afmetingen materiaal	kwaliteit	norm	afkorten	hoevh/lenkte	ST	*
1	1	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,232	M	2B04232FLB
1	2	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	3	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK
1	5	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,292	M	2B04232FLB
1	6	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	7	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK
1	10	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,352	M	2B04232FLB
1	11	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	12	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK

Bwregel omschrijving bewerking
 PF 03 * VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *

(Vervolg layout 00)

2 01 2017
STARTDAG/WEEK JAAR

WERKKAART 16146 420638
ordernummer bewerkingstaalnummer

PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10

216137 TUBES
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN
PF 03 * VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *

komt van afd: gaat naar afd:



52063803121614612530

2 01 2017
STARTDAG/WEEK JAAR

WERKKAART 16146 420638
ordernummer bewerkingstaalnummer

PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10

216137 TUBES
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN
PF 01 *** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *

komt van afd: gaat naar afd:



52063801101614612530

2 01 2017
STARTDAG/WEEK JAAR

WERKKAART 16146 420638
ordernummer bewerkingstaalnummer

PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10

216137 TUBES
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN
PF 02 * WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *

komt van afd: gaat naar afd:



52063802111614612530

2 01 2017
STARTDAG/WEEK JAAR

WERKKAART 16146 420638
ordernummer bewerkingstaalnummer

PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10

216137 TUBES
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN
PF 04 * EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *

komt van afd: gaat naar afd:



52063804131614612530

Eén werkinstructie met vier werkkaarten en kop beperkt tot één regel: (layout 11)

Pos nul: alleen afdruk regel pos=0 en volgnr.=0.

PD&M 2012 ERP Workstation Compramach module=P210

420639 PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10		D	5	2017	-	01	-	2
code:	omschrijving bewerking:	DHcode:			jaar: week, dag:			
regel	omschrijving actuele bewerking	kostenplaats	insteltijd	draaitijd	layout			
01	*** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *	10	0,000	0,000	11			
02	* WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *	11	0,500	2,250	11			
03	* VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *	12	0,500	18,000	11			
04	* EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *	13	1,000	18,000	11			

WERKINSTRUCTIE 16104 / 0053

maken van:	TUBES	2017 01	2	blad: 1	stuklijstnr.: 216138	001
project:		startjaar/week	dag		bewerkingnr.: 420639	WERFCODE
bewerking:	PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10					

BWG	POS	VLG.	omschrijving half/eindfabrikaat	kwaliteit	norm	aantal	ST	*
1	0	0	TUBES	TV06A153	TV06A153R1	1	ST	*

BWG	POS	VLG.	omschrijving & afmetingen materiaal	kwaliteit	norm	afkorten	hoevh/lengte	ST	*
1	1	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,232	M	2B04232FLB
1	2	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	3	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK
1	5	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,292	M	2B04232FLB
1	6	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	7	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK
1	10	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,352	M	2B04232FLB
1	11	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST	BESTELD
1	12	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST	SNIJWERK

Bwregel omschrijving bewerking
 PF 01 *** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *
 PF 02 * WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *
 PF 03 * VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *
 PF 04 * EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *

2	01	2017	WERKKAART	16104	20639
STARTDAG/WEEK	JAAR		ordnummer	bewerkingstaalnummer	
PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10					
216138 TUBES					
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN					
PF 01 *** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *					
komt van afd:			gaat naar afd:		
					
52063901101610400530					

(vervolg layout 11)

2	01	2017	WERKKAART	16104	20639
<small>STARTDAG/WEEK</small>	<small>JAAR</small>			<small>ordernummer</small>	<small>bewerkingstaatsnummer</small>
PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10					
216138 TUBES					
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN					
PF 02 * WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *					
komt van afd:			gaat naar afd:		
					
52063902111610400530					

2	01	2017	WERKKAART	16104	20639
<small>STARTDAG/WEEK</small>	<small>JAAR</small>			<small>ordernummer</small>	<small>bewerkingstaatsnummer</small>
PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10					
216138 TUBES					
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN					
PF 03 * VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *					
komt van afd:			gaat naar afd:		
					
52063903121610400530					

2	01	2017	WERKKAART	16104	20639
<small>STARTDAG/WEEK</small>	<small>JAAR</small>			<small>ordernummer</small>	<small>bewerkingstaatsnummer</small>
PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10					
216138 TUBES					
STUKLIJST/BEW: OMSCHRIJVING WERKZAAMHEDEN					
PF 04 * EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *					
komt van afd:			gaat naar afd:		
					
52063904131610400530					

Eén werkinstructie met vier werkkaarten en kop beperkt tot één regel: (layout 01)

Pos nul: alle regels afdrukken

code:		omschrijving bewerking:		DHcode:	jaar: week,dag:	
regel	omschrijving actuele bewerking	kostenplaats	insteltijd	draaitijd	layout	
01	*** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *	10	0,000	0,000	01	
02	* WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *	11	0,500	2,250	01	
03	* VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *	12	0,500	18,000	01	
04	* EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *	13	1,000	18,000	01	

WERKINSTRUCTIE		16104 / 0053	
maken van:	TUBES	2017 01 / 2	blad: 1
project:	PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10	startjaar/week / dag	stuklijstnr.: 216138
bewerking:	PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10		bewerkingnr.: 420639
			001 WERFCODE

BWG	POS	VLG.	omschrijving half/eindfabrikaat	kwaliteit	norm	aantal	ST	*
1	0	0	TUBES	TV06A153	TV06A153R1	1	ST	*
1	0	5	PROJEKLEIDER: JD				/	
1	0	10	DATUM: 24-5-2007				/	

BWG	POS	VLG.	omschrijving & afmetingen materiaal	kwaliteit	norm	afkorten	hoevh/lengthe	
1	1	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,232	M 2B04232FLB
1	2	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST BESTELD
1	3	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST SNIJWERK
1	5	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,292	M 2B04232FLB
1	6	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST BESTELD
1	7	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST SNIJWERK
1	10	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)	1¼"GAS	1 x	,352	M 2B04232FLB
1	11	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316	DIN 2982		1	ST BESTELD
1	12	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST SNIJWERK

Bwregel	omschrijving bewerking
PF 01	*** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *
PF 02	* WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *
PF 03	* VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *
PF 04	* EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *

De werkkaarten zijn gelijk als bij layout 11.

De getoonde layout is de testlayout. De magazijnbon is ongewijzigd (zie onder, tevens testlayout)

MAGAZIJNBON voor order:

16104 0053

bewerking:	820639	PRODUKTIE FABRIEK+DOK #10	2017 01 / 2
stuklijst:	216138	TUBES	startjaar/week / dag
blad:	1		

BWG	POS	VLG.	omschrijving half/eindfabrikaat	kwaliteit	norm	aantal	ST	*
1	0	0	TUBES	TV06A153		1	ST	*
1	0	5	PROJEKLEIDER: JD				/	
1	0	10	DATUM: 24-5-2007				/	

BWG	POS	VLG.	omschrijving & afmetingen materiaal	kwaliteit	gebruikt	afkorten	hoevh/lengthe	
1	1	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)		1 x	,232	M 2B04232FLB
1	2	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316			1	ST BESTELD
1	3	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST SNIJWERK
1	5	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)		1 x	,292	M 2B04232FLB
1	6	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316			1	ST BESTELD
1	7	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST SNIJWERK
1	10	0	BUIS ø42,4X3,2 GEL.	316(L)		1 x	,352	M 2B04232FLB
1	11	0	LASNIPPEL 1¼" BSP X 50	316			1	ST BESTELD
1	12	0	PLAAT ø40Xø24X4	1.4404			1	ST SNIJWERK

Bwregel	omschrijving bewerking
PF 01	*** PRODUKTIE FABRIEK AANSLUITINGEN *
PF 02	* WERKVOORBEREIDING MATERIALEN *
PF 03	* VOORMONTAGE AANSLUITINGEN *
PF 04	* EINDMONTAGE AANSLUITINGEN *