

PD&M2012

CADdata naar fabricage-stuklijst:

Stuklijstgegevens uit uw cadsysteem kunt u aan PD&M doorgeven via het Excel indelingsformaat in 'inventor2pdm.xlsm'.

A: pos nummer

B: aantal

C: artikelcode (uit PD&M)

D: benaming

E: lengte in mm of oppervlak via tag

LB=####x####

L=Lengte, B=Breedte

F: materiaalsoort

G: norm

H: extra notitieregels bij dit pos.nummer

I: maakbewerking

J: vervolg bewerking

K: volgnr. (= nul bij onderdelen)

L: eenheid

M: prijs per eenheid (optioneel)

Save 'inventor2pdm.xlsm' in "c:\PDM2012\" opdat interface module mcadp418.exe dit bestand kan vinden.

PD&M2012

CADdata transfer to Manufacturingpartlist:

Partlist data from your CAD system can be transferred to PD&M2012 in the format supplied in 'inventor2pdm.xlsm'.

A: position number

B: quantity

C: article code (from PD&M)

D: description

E: length in mm or surface by tag LB=####x####

L=Length, B=width

F: type of material

G: Class

H: note (this will add an extra line at same position nr.)

I: first activity to do

J: activity after first activity

K: sub line number (use zero for parts)

L: unit

M: price each (optional)

Store 'inventor2pdm.xlsm' at 'c:\PDM2012\' so the interface module mcadp418.exe can pick up this file.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	
1	POS	Aantal in stuks	artikel (CHECK)	Benaming	afmeting in mm	Materiaal	Certif.	opmerking	bew1	bew2	VOLGNR	eenheid	prijs per
2	0			kopregel stuklijst								0	
3	0			projectleider: T.Est								1	
4	0			versie: 1 oktober 2015								5	
5	1	4	2S05010AW	Strip 50x10	100	AISI 304	C3.1		ZG	PF		M	
6	2	2	2S05008AW	Strip 50x8	256	AISI 304	C3.1		ZG	PF		M	
7	3	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	950	AISI 304	C3.1		ZG	PF		M	
8	4	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	950	AISI 304	C3.1		ZG	PF		M	
9	5	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	888	AISI 304	C3.1		ZG	PF		M	
10	6	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	850	AISI 304	C3.1		ZG	PF		M	
11	12	22	2R020AB	rond 20 mm	160	AISI 304L	C3.1		ZG	PF		M	
12	13	5	2R020AB	rond 20 mm	60	AISI 304L	C3.1		ZG	PF		M	
13	14	2	2R020AB	rond 20 mm	35	AISI 304L	C3.1		ZG	PF		M	
14	15	1	2R014AB	rond 14 mm	185	AISI 304L	C3.1		ZG	PF		M	
15	16	4	28S-M16181	695310_MA		AISI 304	C3.1		VM	PF		ST	
16	19	2	Snijwerk	Vulplaat (SHIM)		X5CrNi18-10	C3.1		VM	PF		ST	
17	20	1	Snijwerk	Mounting Bracket DN15		X5CrNi18-10	C3.1		VM	PF		ST	
18	21	1	Snijwerk	Mounting Bracket DN20		X5CrNi18-10	C3.1		VM	PF		ST	
19	22	1	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig follie	LB=1850x0720	AISI 304	C3.1		KN	PF		ST	
20	23	2	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig follie	LB=0070x0720	AISI 304	C3.1		KN	PF		ST	
21	24	2	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig follie	LB=2850x0720	AISI 304	C3.1		KN	PF		ST	
22	25	2	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig follie	LB=1850x0930	AISI 304	C3.1		KN	PF		ST	
23	100	4	Besteld	ISO 4017-M12x100-A2-70		A2	C3.1		VM	PF		ST	
24	101	8	Besteld	ISO 4017-M12x60-A2-70		A2	C3.1		VM	PF		ST	
25	102	12	Besteld	DIN934 RVS A2 MOER KVP M12		A2	C3.1		VM	PF		ST	
26	103	4	Besteld	DIN934 RVS A2 MOER KVP M16		A2	C3.1		VM	PF		ST	
27	104	4	Besteld	DIN125A RVS A2 SLTR/ZF M16		A2	C3.1		VM	PF		ST	
28	105	12	Besteld	DIN125A RVS A2 SLTR/ZF M12		A2	C3.1		VM	PF		ST	

PD&M2012

Activeer module 'c:\pdm2012\mcdp418.exe' vanaf uw bureaublad. Het rechterscherm zal dan de inhoud van 'inventor2pdm.xlsm' tonen en ook de inhoud van de stuklijst die overschreven gaat worden. Als deze stuklijst leeg is, dan ziet u uiteraard niets!

Klik OK om de gegevens in de PD&M stuklijst te kopiëren.

Als de snelkoppeling naar mcdp418 ontbreekt, voeg deze dan zelf toe.

PD&M2012

Activate module 'c:\pdm2012\mcdp418.exe' from your desktop. The screen at right will show the content of 'inventor2pdm' and the content of the partlist to overwrite (if data is present !)

Press OK to overwrite the current partlist in PDM2012.

If no link is present to mcdp418.exe, please install it yourselves.

PD&M 2012 ERP Workstation ComprMach module=P418

POS	Aantal	Stuklijst	Benaming	afmeting in mm	Materiaal	Certif.	opmerking	bew1	bew2	VOORBEID	prijs per eenheid
000	0		projectleider: T.Est								0
000	0		versie: 1 oktober 2015								0
001	4	2S05010AW	Strip 50x10	100	AISI 304	C3.1		ZG	PF	L=0,100 M	99,99
002	2	2S05008AW	Strip 50x8	256	AISI 304	C3.1		ZG	PF	L=0,256 M	99,99
003	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	950	AISI 304	C3.1		ZG	PF	L=0,950 M	99,99
004	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	950	AISI 304	C3.1		ZG	PF	L=0,950 M	99,99
005	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	888	AISI 304	C3.1		ZG	PF	L=0,888 M	99,99
006	1	Besteld	hoekprofiel 120 x 60 x 5	850	AISI 304	C3.1		ZG	PF	L=0,850 M	99,99
012	22	20R020AB	rond 20 mm	160	AISI 304L	C3.1		ZG	PF	L=0,160 M	99,99
013	5	20R020AB	rond 20 mm	60	AISI 304L	C3.1		ZG	PF	L=0,060 M	99,99
014	2	20R020AB	rond 20 mm	35	AISI 304L	C3.1		ZG	PF	L=0,035 M	99,99
015	1	20R014AB	rond 14 mm	185	AISI 304L	C3.1		ZG	PF	L=0,185 M	99,99
016	4	28S-M16181	695310_MA		AISI 304	C3.1		VM	PF		99,99
019	2	Snijwerk	Vulplaat (SHIM)		XSCrNi18-10	C3.1		VM	PF		12,3
020	1	Snijwerk	Mounting Bracket DN15		XSCrNi18-10	C3.1		VM	PF		45,6
021	1	Snijwerk	Mounting Bracket DN20		XSCrNi18-10	C3.1		VM	PF		78,95
022	1	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig folie	LB=1850x0720	AISI 304	C3.1		KN	PF		99,99
023	2	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig folie	LB=0070x0720	AISI 304	C3.1		KN	PF		99,99
024	2	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig folie	LB=2850x0720	AISI 304	C3.1		KN	PF		99,99
025	2	2P050AB	PLAAT 2B 2- zijdig folie	LB=1850x0930	AISI 304	C3.1		KN	PF		99,99
100	4	Besteld	ISO 4017-M12x100-A2-70		A2			VM	PF		
101	8	Besteld	ISO 4017-M12x60-A2-70		A2			C3.1			
102	12	Besteld	DIN934 RVS A2 MOER KVP M12		A2						
103	4	Besteld	DIN934 RVS A2 MOER KVP M16		A2						
104	4	Besteld	DIN125A RVS A2 SLTR/ZF M16		A2						
105	12	Besteld	DIN125A RVS A2 SLTR/ZF M12		A2						

mcdp418

overwrite PD&M partlist from Inventor ?

OK Annuleren

```
000 000 *      FRAME ZUUR & LOOG TANK
000 005 /      PROJECTLEIDER: ATE LENSTRA
000 010 /      DATUM: 1-7-2009
001 000 BESTELD KOKER 40X40X2 GEBORSTELD      1.4301
002 000 BESTELD KOKER 60X60X2 GEBORSTELD      1.4301
003 000 BESTELD KOKER 40X40X2 GEBORSTELD      1.4301
004 000 BESTELD 4 ST PLAAT 8 MM 58 X 58      1.4301
005 000 SNIJWERK 1 ST PLAAT 2 MM 938 X 96      1.4301
006 000 SNIJWERK 1 ST PLAAT 2 MM 938 X 96      1.4301
007 000 SNIJWERK 8 ST PLAAT 3 MM 46 X 40      1.4301
008 000 BESTELD KOKER 40X40X2 GEBORSTELD      1.4301
009 000 SNIJWERK 2 ST PLAAT 3 MM 730 X 695      1.4301
010 000 SNIJWERK 6 ST PLAAT 3 MM 46 X 40      1.4301
011 000 SNIJWERK 1 ST PLAAT 2 MM 820 X 93      1.4301
```

PD&M2012

Ga opnieuw naar de fabricagestuklijst vanuit het hoofdmenu opdat de software de 'end of file' parameters opnieuw uitleest.


Rechts ziet u het PD&M scherm met de ingelezen stuklijst. De 'Engineering data' mag u niet meer wijzigen (dat gebeurt immers in de tekening!). De werkvoorbereidingskenmerken kunt u wel wijzigen. Bijv. de routing van:

bew1 (maakbewerking),
bew2 (vervolg bewerking)
trav (Inspectie traveller)

Ook kunt u regels toevoegen met materiaal, tekst, tekstblokken, importteksten etc. Uitproberen!

PD&M2012

Re-enter the partlist of PD&M ('fabricage stuklijst') from the mainmenu, so the software picks up the modified end of file parameters.

Right hand, view the example with a fix to the Engineer controlled Data marked with the ---CAD Symbol. Additional information for manufacturing/routing (bew1, bew2, trav) may be edited.

Bew1=1st worksheet with timetable, costcenter and what to do.

Bew2:=destination after processing according bew1.

Trav=inspection traveller for QA management

Its free to add lines, import specs from other documents and so on. Try!



pos/v:	omschrijvingen & afmetingen	kwaliteit	norm					
	artikel	hoevh.	eenheid	aantal	prijs/eh.	bew.1	bew.2.	trav.
14 0	rond 20 mm	AISI 304L	C3.1					
 CAD	*	0,035	M	2	99,99	ZG	PF	
15 0	rond 14 mm	AISI 304L	C3.1					
 CAD	*	0,185	M	1	99,99	ZG	PF	
16 0	695310_MA	AISI 304	C3.1					
 CAD	*	4,000	ST		99,99	VM	PF	
19 0	Vulplaat (SHIM)	X5CrNi18-1	C3.1					
 CAD	*	2,000	ST		12,30	VM	PF	
20 0	Mounting Bracket DN15	X5CrNi18-1	C3.1					
 CAD	*	1,000	ST		45,60	VM	PF	
21 0	Mounting Bracket DN20	X5CrNi18-1	C3.1					
 CAD	*	1,000	ST		78,95	VM	PF	
22 0	PLAAT 5 MM 2B 2-ZIJDIG FOLIE LB=1850x0720 1X	AISI 304	C3.1					
 CAD	2P050AB	1,332	M ²		86,00	VM		
23 0	PLAAT 5 MM 2B 2-ZIJDIG FOLIE LB=0070x0720 2X	AISI 304	C3.1					
 CAD	2P050AB	0,101	M ²		86,00	VM		
24 0	PLAAT 5 MM 2B 2-ZIJDIG FOLIE LB=2850x0720 2X	AISI 304	C3.1					
 CAD	2P050AB	4,104	M ²		86,00	VM		
25 0	PLAAT 5 MM 2B 2-ZIJDIG FOLIE LB=1850x0930 2X	AISI 304	C3.1					
 CAD	2P050AB	3,441	M ²		86,00	VM		

PD&M2012

Transfer PD&Mdata naar uw CADsysteem:

In C:\PDM2012\.. zijn verschillende modules beschikbaar voor communicatie met uw CADsysteem via een Excel interface:

Order gegevens:

INV_WX01.exe with Inventor_wx01.xlsx

Artikel gegevens:

INV_WX03.exe with Inventor_wx03.xlsx

Leverancier gegevens:

INV_WX04.exe with Inventor_wx04.xlsx

Klant gegevens:

INV_WX08.exe with Inventor_wx08.xlsx

blad1, cel A2 behoort de zoekwaarde te bevatten , zie voorbeeld met 28..

op blad 2 worden de gegevens teruggegeven.

PD&M2012

Transfer PD&Mdata to Your CADsystem:

In C:\PDM2012\.. several modules are available to communicate between PD&M2012 and your CADsystem by an Excel interface:

Project data:

INV_WX01.exe with Inventor_wx01.xlsx

Stockdata:

INV_WX03.exe with Inventor_wx03.xlsx

Supplierdata:

INV_WX04.exe with Inventor_wx04.xlsx

Customerdata:

INV_WX08.exe with Inventor_wx08.xlsx

Sheet1, cell A2 should contain a searchvalue , see example with 28..

Find the results at sheet 2.

	A
1	artikelcode in cel A2
2	28..
3	

Above: Sheet 1, row 2 column A should contain the searchvalue

Below: this is wat PD&M2012 looks for ..

```
'* BLAD 1 ACTIVEREN
'* ZOEKWAARDE LADEN UIT EXCELBLAD
ZOEKWAARDE$ = xlApp.Worksheets(1).Cells(2, 1) 'regel 2, kolom 1
```

The screenshot shows the PD&M 2012 ERP Workstation interface. A search box titled 'PD&M SEARCH BOX' is open, displaying a list of search results. The search criteria is 'bebelt u misschien dit ARTIKEL'. The results list includes various items such as '27VMB15A MONTAGEBEUGEL 1" / NW 40' and '28..... RVS HALFFABRIKATEN *** ARTIKELGROEP !!!'. A detailed view of the selected item '28..... RVS HALFFABRIK' is shown in a separate window, displaying technical specifications and pricing information.

omschrijving	RVS HALFFABRIKATEN
kwaliteit	
norm	ZIE MEMO
tech. voorraad	0,00
reservering	0,00
in bestelling	0,00
verkoopprijs	0,00
verkoopprijs	0,00
laatste fak.prijs	..	0,00
valnr.	

PD&M2012

Op blad 2 staan in de eerste kolom de teruggegeven gegevens uit PD&M.

In kolom 2 staan de lijstkoppen uit de dataDictionary.

In kolom 3 staan de taalgebonden tekst van betreffende rubriek, mits beschikbaar op uw languagedisk (afgekort als Idisk).

Alle 'wx'-modules hebben dezelfde werkwijze

Help ! een foutmelding !

Sla een lege Excelsheet op in C:\PDM2012\, bijv. INVENTOR.WX01.xlsx en deze foutmelding verdwijnt.

PD&M2012

The response of data is at sheet 2 in the first column.

The data is labelled with the primary keys of the DataDictionary in column 2.

The native translation is in Column 3, if available at your PD&M Idisk (Idisk=brief for Language-disk and directory).

All 'WX'-modules work identically.

I got an error !

Save an empty sheet at c:\PDM2012\ ,for instance INVENTOR.WX01.xlsx and your error is solved.

	A	B	C
1	28A-LNL05G	ARTCODE	artikel
2	LASNIPPEL G1/2" LINKSE DRAAD FIG. 1314	BENAMING	omschrijving
3	ST	EH	eh
4		INKOOP EH	eh
5		INKOOP EH2	eh
6		0 FACTOR IE1	no translation available
7		FACTOR IE2	no translation available
8		1,4571 KWALITEIT	kwaliteit
9	***censored***	NORM	norm
10		16,25 VERR.PRIJS	no translation available
11		19,95 VERKOOPPR.	no translation available
12		0 VOORR.EIND	no translation available
13		BEW1	BEW1
14		BEW2	BEW2
15		BEW3	TRAV
16	Leverancier: ***censored***	EXT.OMS. 1	ext.omschrijving 1
17		EXT.OMS.2	ext.omschrijving 2
18		1 RECORD SRT	no translation available

